

CALIBRES A USAR:	
CNC_BOARD (TABLERO DE MATERIAL)	■ RED
CNC_INSIDE (CORTE INTERNO)	■ CYAN
CNC_LASER (GRABADO LASER)	■ MAGENTA
CNC_ON (CORTE ENCIMA)	■ WHITE
CNC_OUTSIDE (CORTE EXTERNO)	■ BLUE
CNC_POCKET (DESBASTE )	■ GREEN
CNC_VCARVE (GRABADO CON ROUTER)	■ 119
MATERIAL	
<ul style="list-style-type: none"> <li>TAMANO MAXIMO DE MATERIAL: 1220X2440 MM</li> <li>TAMANO MAXIMO DE CORTE:1180X2400 MM</li> <li>DEJAR PERIMETRO DE 20 MM EN TODO EL BORDE PARA LAS FIJACIONES</li> <li>MODULAR PIEZAS DEJANDO 20 MM DE SEPARACION ENTRE ELLAS</li> </ul>	
VECTORES:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>PARA CORTES, VERIFICAR QUE LOS VECTORES SE ENCUENTREN CERRADOS , USAR POLILINEA O EL COMANDO JOIN (UNIR)</li> <li>ELIMINAR LAS LINEAS DUPLICADAS, USAR EL COMANDO OVERKILL.</li> </ul>	
BROCAS:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>DIAMETROS USADOS: 3.175 Y 6.35MM</li> </ul>	
UBICACION DE CERO:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ESQUINA INFERIOR IZQUIERDA DEL TABLERO, SIEMPRE DEBE ESTAR EN COORDENADA 0,0</li> </ul>	

